



HÖG TRIVSELFAKTOR.

Entreprenören Conny Johansson (t.v.) uppskattar den välkomnande atmosfären hos Höglandets Maskin, här symboliserat av säljaren Svenowe Carlsson.

Vetlanda fördubblar kapaciteten

På Höglandets Maskins vårvisning uppstod ingen trängsel trots många nyfikna besökare. Verkstadsytan i Vetlanda har nämligen utökats till det dubbla och servicen sköts numera av företagets egen personal.

– Det ligger i tiden att ha kontroll över hela kedjan, säger Höglandets vd Per Ahlgren.

Ostkaka med tillhörande grädd och sylt stod uppdukat när Höglandets Maskin hade vårvisning i Vetlanda. Nu var det knappast den smäländska delikatessen som var den stora anledningen till att besökarna fanns på plats, utan snarare företagets nya lokaler och ett nytt servicekoncept. I september förra året förvärvade Höglandets Maskin servicelämnaren SK Maskin och nu står ombyggnaden av lokalen klar. Verkstadsytan är dubbelt så stor som tidigare och även personalen har utökats.

– Vi har anställt ytterligare två personer sista halvåret, varav en på skogssidan. Vetlanda är ett viktigt område för oss när det gäller skogsmaskiner och det här är ett led i att stärka servicen, säger säljaren Svenowe Carlsson.

ÖPPNA DÖRRAR

Att företaget nu sköter servicen själva i Vetlanda och inte som tidigare genom en fristående servicelämnare ser vd:n Per

Ahlgren som enbart positivt.

– Det har varit en bra lösning att ha fristående verkstäder, men det ligger i tiden att ha kontroll över hela kedjan för att göra verksamheten mer rationell. När man är kund till den som driver verkstaden blir det med automatik ett litet motsatsförhållande. Nu blir det mer öppna dörrar och på sikt kan det bli så att vi går tillbaka till det här konceptet på fler orter.

STRESSADE KUNDER KRÄVER MER

En av entreprenörerna som fanns på plats under vårvisningen var Conny Johansson, som driver Skogab Entreprenad. Han inspekterade den nya verkstaden som även innefattar en ny slangpressavdelning.

– Det här känns mycket positivt för vår del. Service är viktigt vid maskinval och det är en trygghet att veta att man har duktiga servicelämnare. Höglandet har byggt upp en speciell anda som gör att man alltid känner sig välkommen även om man bara har vägarna förbi.

Jörgen Ivarsson, Rottnes försäljningschef för den svenska marknaden, hade liknande åsikter.

– Att vara duktig på service är betydelsefullt i alla branscher, men på skogssidan är det nog extra viktigt. Kunderna är pressade och måste igång allt fortare samtidigt

som maskinerna blir mer tekniskt avancerade. Därför känns det som att Höglandets Maskin satsar rätt, för det kvittar hur många säljare du har om du inte samtidigt har en bra serviceorganisation.



VÅRFIKA.

Större lokaler och ny slangpressavdelning glädde gästerna på Höglandets vårvisning.

Sekundstrid i kvalet till skotar-SM

Tävling på hemmaplan och dessutom i en Rottne. Det var ingen stor överraskning att Mathias Paulsson vann kvaltävlingen till skotar-SM, som avgjordes på Rottnes fabriksområde. Men den som följde tävlingarna fick vara med om sekunddramatik ända in på mållinjen.

När Skotar-SM avgjordes förra året i Umeå blev Mathias Paulsson silvermedaljör. Den gången fick han varken köra en Rottne eller ha favör av hemmaplan.

Med andra ord såg det ganska gynnsamt ut när det var dags för SM-kval i slutet av mars. Mycket talade till Mathias favör.

Det skulle dock visa sig bli en tävling som fick sitt avgörande på mållinjen.

Mathias vann visserligen, på tiden 3 minuter och 15 sekunder, men Henrik Blixt, från Vetlanda, var bara tre sekunder sämre. Som vanligt hade tävlingen tre delmoment: pålastning, kubbstapling och avlastning. Den sammanlagda tiden gällde.

Ett 70-tal personer följde tävlingen som varade från förmiddag till eftermiddag. Och det skulle alltså visa sig bli en riktig nervtriller.

– Det var spännande in på mållinjen. Kubbstaplingen är alltid extra spännande. Det gäller att inte stapla fortare än vad man klarar av. Faller stapeln får man ju börja om, berättar Sona Björck på Rottne, som var med i arrangörsstaben.

Totalt tävlade 15 förare. De tävlande och även publiken bjöds på både fabriksvisning och lunch av Rottne.



Resultatlista:

1. Mathias Paulson, Rottne, 3.15
2. Henrik Blixt, Vetlanda, 3.18
3. Edward Johansson, Vetlanda, 3.36

Power up...

Upplev fördelarna med sågmotorn QXM42HS



How do you like it?



Whatever you may want of the joystick or pedal, we can equip the appropriate model from our wide standard range with the accessories necessary to produce exactly the joystick or pedal you require.

In addition to 1-4 axis joysticks we can also develop the unique handle to your pilot system. The CAN-bus interface enables our controllers to be connected directly to various types of systems.

Caldaro will be pleased to hear your specific requirements. We can then jointly find the best solution for your particular joystick or pedal application.

